



Foto: www.wordsun.com/mex12de.html

Unterstützung funktionaler Sicherheit eröffnet dezentralem Antriebssystem ein neues Leistungsniveau

Braunschweig, Deutschland, 1. August 2012 --- Metronix stellt heute die sicherheitsgerichteten Ausführungen seiner dezentralen Antriebslösung DIS-2 vor. Sie kann als intelligenter Servopositionierregler abgesetzt vom Motor oder direkt auf einem Servomotor montiert eingesetzt werden. Das neue, kompakte Modul bietet Anlagen- und Maschinenbauern eine kosteneffektive Antriebslösung.

Die neue STO-Funktionalität für sicher abgeschaltetes Moment (PLe-Kategorie 3 nach ISO 13849-1) eröffnet Maschinen- und Anlagenbauern eine kostengünstige Möglichkeit zur Integration von zusätzlichen Sicherheitsfunktionen in ihre Produkte. Besonders im Maschinenbau wird diese Sicherheitsfunktionalität zunehmend geschätzt, da dadurch separate Sicherheitskomponenten entfallen und der Aufwand für die Verdrahtung wesentlich reduziert wird.

Seit seiner Markteinführung hat sich der DIS-2 zu einem der beliebtesten Produkte von Metronix entwickelt. Seine hervorragende Position im Antriebsmarkt verdankt der robuste, dezentrale Servopositionierregler unter anderem zwei besonderen Vorteilen: Der Anwender bleibt in der Auswahl des Servomotor-Herstellers frei, und das Modul lässt sich sowohl direkt auf dem Motor als auch abgesetzt betreiben.

Dezentrale Drive-Lösungen sind bei Anlagenbauern beliebt, weil sie Konstruktion und Montage von Maschinen vereinfachen. Durch die Integration der Motor- und Geberanschlüsse in die komplette Antriebseinheit minimiert der DIS-2 den erforderlichen Verdrahtungsaufwand. Als dezentrale Lösung ermöglicht diese Einheit dem Konstrukteur eine deutliche Reduzierung des Schaltschrankvolumens.

DIS-2-Servopositionierregler lassen sich zur Drehmoment-, Drehzahl- oder Positionierregelung einsetzen und bieten kosteneffektive Lösungen für viele gängige Bearbeitungs- und Verpackungsanforderungen. Das Anwendungsspektrum ist breit gefächert und umfasst einfache Automationslösungen für typische Produktionsaufgaben wie Synchronisierung und Sortierung, Materialhandhabungs- und Fördersysteme, unbemannte Transportfahrzeuge und Achsen zur Automatisierung von Hilfsfunktionen wie Rüst- und Schutzfunktionen an Werkzeug- und Druckmaschinen. Modulare Maschinen- oder Anlagenautomatisierungslösungen, bei denen sich modulare Komponenten je nach spezifischer Aufgabenstellung einfach kombinieren lassen, sind weitere typische Anwendungsgebiete für diese dezentrale Drive-Technologie.

Die DIS-2-Module lassen sich über digitale und analoge Schnittstellen sowie die serienmäßige Feldbusschnittstelle einfach in Automationslösungen integrieren. Zur Realisierung von mehrachsigen Systemen für komplexere Bewegungen wie interpolierte Bewegungen kann der DIS-2 mit CANopen-, PROFIBUS- und EtherCAT ausgerüstet werden.

Serienmäßig werden DIS-2-Module wahlweise mit zwei Ausgangsleistungen angeboten: Spannungsversorgung von 230/115 V AC mit 2 A Dauer- /6A Spitzenstrom oder alternativ mit einer Spannungsversorgung von 48 V DC und 15 A Dauer- /40 A Spitzenstrom.

Zur Standardausstattung gehören integrierte digitale und analoge Ein- und Ausgänge, STO-Funktionalität, ein RS232-Port plus ein universelles Geberinterface. Diese Schnittstelle erlaubt den Anschluss von Resolvern, analogen und digitalen Inkrementalgebern sowie Single- oder Multiturn-Absolutwertgebern wie z. B. HIPERFACE. Für die Feldbusanbindung stehen drei Optionen zur Auswahl: CANopen, EtherCAT und PROFIBUS. Zur Inbetriebnahme der Antriebseinheit steht ein leistungsfähiges, Windows-basiertes Software-Tool zur Parametrierung, Wartung und Diagnose zur Verfügung.

Die ausgesprochen robusten Module sind bis zu IP67-geschützt. Sie können vom Motor abgesetzt betrieben werden oder sind fertig auf einem bürstenlosen Synchronmotor nach Anwenderwahl montiert. DIS-2-Module sind mit Maßen von 5,6 x 8 x 11,2 cm (2,2 x 3,15 x 4,4 Zoll) sehr kompakt. Metronix bietet Adapterplatten für Servomotoren verschiedener Hersteller an und ermöglicht damit die Optimierung der Systemkonfiguration. Aufgrund der gleichbleibenden Grundfläche vom DIS-2 zum neuen Servopositionierregler DIS-2 mit integrierter Sicherheitstechnik STO wird dem Anwender ein unkomplizierter Umbau ermöglicht. Ebenso ist eine einfache Aufrüstung bereits bestehender Anlagen und Maschinen sehr leicht möglich.

Metronix entwickelt, produziert und vertreibt seit über 30 Jahren innovative Antriebs- und Steuerungstechnik für den Maschinen- und Anlagenbau sowie die Automobilindustrie, mit dem Fokus auf intelligente Servoantriebe. Für diesen Anwendungsbereich fertigt Metronix vorrangig Servoumrichter als Standardgeräte und ebenso in kundenspezifischer Ausführung. Ein wichtiges Merkmal der Servoregler von Metronix ist die große Bandbreite an Feldbus- und Geberschnittstellen, die damit ein Höchstmaß an Flexibilität bei der vertikalen Integration der Servoregler in Automatisierungssysteme gewährleistet. OEM-Kunden schätzen diese Vielfältigkeit als Plattform für die Einbindung in eigene innovative Automatisierungslösungen.

Abgerundet wird das Angebot durch versierte, erfahrene Ingenieure, die Kunden bei der Entwicklung optimaler Antriebs- und Automatisierungslösungen zur Seite stehen. Das Unternehmen vertreibt die entwickelten Antriebs- und Steuerungsprodukte unter eigenem Namen sowie als kundenspezifische Ausführungen an verschiedene namhafte OEM-Hersteller.

Ferner umfasst das Produktangebot geophysikalische Messgeräte und kundenspezifische digitale Steuerungen für MSR-Anwendungen. Metronix ist eingebunden in die Apex Tool Group, LLC. mit Hauptsitz in Sparks, Maryland, USA. Die Apex Tool Group beschäftigt mehr als 7.600 Mitarbeiter in über 30 Ländern der Welt. Entwicklung und Produktion von Metronix sind in Braunschweig angesiedelt.

ENDE

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an:

Metronix Meßgeräte und Elektronik GmbH, Kocherstraße 3, 38120 Braunschweig, Deutschland. Tel.: +49 (0)531 8668-0; sales@metronix.de; <http://www.metronix.de>

Medienkontakt: Frank Eßmann, +49 (0)531 8668-0, Frank.Essmann@apextoolgroup.com