



Foto: [www.wordsun.com/mx13de](http://www.wordsun.com/mx13de)

## Neue Servoregler machen Dampf und senken Kosten

*Braunschweig, 27. November 2012* --- Metronix stellt heute seine neue, intelligente Servoregler-Reihe vor. Sie ermöglicht Maschinenbauern einen Leistungsschub bei ihren Automationslösungen bei gleichzeitiger Kostensenkung. Die neuen ARS 2000 SE-Servoregler kombinieren anspruchsvolle Technik wie integrierte funktionale Sicherheit, ein universelles Winkelgeberinterface und - im Gegensatz zu vielen anderen Produkten am Markt - einen doppelt so großen Überstromfaktor.

Die Servoregler ARS 2000 SE sind das Ergebnis einer durchgeführten Anwenderstudie mit dem Fokus auf essentielle Geräteperformance bei gleichzeitiger Kostenreduzierung.

„Die neuen Servoregler verbinden Funktionalität und Dynamik der Spitzenklasse mit einem Preis im mittleren Marktsegment“, so Frank Eßmann von Metronix. „Es ist uns gelungen, die Kosten gegenüber unseren aktuellen Linien um bis zu 15 % zu senken. Dazu haben wir unseren OEM- und Automationskunden aufmerksam zugehört und die Gerätefunktionen genau an ihren Bedarf angepasst.“

Die kompakte Gerätereihe ARS 2000 SE ist für die Schaltschrankmontage mit einer Auswahl von sechs ein- und dreiphasig gespeisten Servoreglern konzipiert. Die Ausgangsleistungen reichen von 0,5 bis 6 kVA – und sind im Leistungsspektrum und Abstufung identisch zur Gerätefamilie ARS 2000 FS aufgebaut.

Dem Maschinenbauer steht somit ein breites und aufeinander abgestimmtes Produktportfolio, für eine optimale Geräteauswahl unter dem Performance-Kosten Aspekt, zur Verfügung.

Mit auf den Weg gegeben hat Metronix den Servoreglern drei Eigenschaften, die die Metronix-Kunden besonders schätzen. Als Erstes ist die für Metronix Servoregler charakteristische, äußerst kompakte Bauform mit integriertem Netz- und Motorfiltern sowie der integrierte Bremschopper und Bremswiderstand zu nennen. Diese bleiben auch in der ARS 2000 SE Produktfamilie erhalten. Investitionskosten für externe EMV-Filter und deren Verdrahtung werden vermieden, die für Metronix typische ready-to-use Eigenschaft der Servoregler bleibt vollständig erhalten.

Als Zweites ist der maximale Ausgangsstrom zu nennen. Er beträgt bis zum Vierfachen des maximalen Nennausgangsstroms gegenüber dem Zwei- bis Zweieinhalbfachen bei vergleichbaren Servoreglern anderer Hersteller. Dieser Vorteil lässt sich in vielen Anwendungen für einen insgesamt schnelleren Bewegungsablauf und somit für einen erhöhten Volumendurchsatz der Maschinen nutzen. Die Performancesteigerung auf Achsebene liegt im Bereich von 17 bis 25 %. In typischen Automationsanwendungen ergaben die Metronix-Tests für die neuen Servoregler eine Produktivitätssteigerung von 5 bis 7 %.

Das dritte Kriterium ist die integrierte STO-Funktionalität für ein sicher abgeschaltetes Moment. Die Sicherheitsfunktion ist nach EN 13849-1 (PLe-Kategorie 4) zertifiziert und bietet damit die maximale Sicherheitseinstufung für einzelne Achsen, die in dieser Kategorie erreichbar ist.

Ein universelles Geberinterface erlaubt den Anschluss von Resolvern, analogen und digitalen Inkrementalgebern sowie Single- oder Multiturn-Absolutwertgebern wie z.B. HIPERFACE oder EnDat. Standardmäßig mit an Bord ist eine, mit dem DS 402 CANopen-Geräteprofil kompatible CAN-Feldbuschnittstelle.

Als weiteres Kriterium ist die integrierte Schnittstelle für SD-Karten zu nennen, die bei Serienapplikationen und / oder Servicefällen eine schnelle Geräteinbetriebnahme ohne Parametriertool ermöglicht. Angeboten wird der Servoregler in zwei Gehäusegrößen mit einer Breite von lediglich 54 oder 69 mm.

Gegenüber den aktuellen Servoreglern verzichtet Metronix bei der neuen Serie lediglich auf die beiden Erweiterungssteckplätze für zusätzliche Technologiemodule (z.B. E/A- oder Feldbusmodule) sowie auf die integrierte Leistungsfaktorkorrektur.

Die integrierte Intelligenz des Servos verschafft dem Maschinenbauer eine enorme Flexibilität. Sie erlaubt dem Ingenieur die Entwicklung kosteneffektiver Antriebslösungen für viele gängige Anwendungen mit einer oder einigen wenigen Achsen sowie wirtschaftliche Lösungen für Subsysteme in den Bereichen Labelling und Handling. Weitere typische Anwendungsgebiete sind Funktionen wie Synchronisierung, Fliegende Säge, Sortieren oder die Automatisierung von Hilfsfunktionen wie Rüst- und Schutzfunktionen. Auch in komplexeren, mehrachsigen Maschinen und in der Anlagenautomatisierung lassen sich die Servoregler einsetzen - jetzt dank des erweiterten Portfolios von Metronix sogar noch flexibler.

Für die Servoregler steht ein leistungsfähiges, Windows-basiertes Software-Tool zur Parametrierung und Analyse zur Verfügung. Für komplexere Anwendungen bietet Metronix einen einfach zu integrierenden Motion Controller an.

Metronix entwickelt, produziert und vertreibt seit über 30 Jahren innovative Antriebs- und Steuerungstechnik für den Maschinen- und Anlagenbau sowie die Automobilindustrie, mit dem Fokus auf intelligente Servoantriebe. Für diesen Anwendungsbereich fertigt Metronix vorrangig Servoumrichter als Standardgeräte und ebenso in kundenspezifischer Ausführung. Abgerundet wird das Angebot durch versierte, erfahrene Ingenieure, die Kunden bei der Entwicklung optimaler Antriebs- und Automatisierungslösungen zur Seite stehen. Das Unternehmen vertreibt die entwickelten Antriebs- und Steuerungsprodukte unter eigenem Namen sowie als kundenspezifische Ausführungen an verschiedene namhafte OEM-Hersteller.

Ferner umfasst das Produktangebot geophysikalische Messgeräte und kundenspezifische digitale Steuerungen für MSR-Anwendungen. Metronix ist eingebunden in die Apex Tool Group, LLC. mit Hauptsitz in Sparks, Maryland, USA. Die Apex Tool Group beschäftigt mehr als 7.600 Mitarbeiter in über 30 Ländern der Welt. Entwicklung und Produktion von Metronix sind in Braunschweig angesiedelt.

ENDE

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an:

Metronix Meßgeräte und Elektronik GmbH, Kocherstraße 3, 38120 Braunschweig, Deutschland. Tel.: +49 (0)531 8668-0; [sales@metronix.de](mailto:sales@metronix.de); <http://www.metronix.de>

Medienkontakt: Frank Eßmann, +49 (0)531 8668-0, [Frank.Essmann@apextoolgroup.com](mailto:Frank.Essmann@apextoolgroup.com)

HIPERFACE ist ein eingetragenes Warenzeichen der Sick Stegmann GmbH. EnDat ist ein eingetragenes Warenzeichen der Dr. Johannes Heidenhain GmbH.