



Foto: www.wordsun.com/mx13de

Funktionsoptimierte Servoregler sparen Stückkosten bei OEMs

Braunschweig, Deutschland, 10. Juni 2013 --- Metronix hat seine intelligente Servopositionierregler-Reihe um eine Low-Cost-Option erweitert. Der neue Servoregler trägt die Bezeichnung ARS 21xx bzw. 23xx SE und bietet Anlagenbauern aus dem Bereich Motion-Control eine Plattform zur Steigerung von Leistung und Automationsgrad, und dies bei einer gleichzeitigen Kostensenkung.

Ein universelles Winkelgeberinterface und ein Überstrom, der doppelt so groß ist wie bei vielen anderen Produkten auf dem Markt, bedeuten für den Anwender vor allem eine verbesserte Beschleunigung und ein hohes Maß an Flexibilität. Durch den Verzicht auf die STO-Funktionalität für sicher abgeschaltete Momente konnten die Kosten gegenüber bestehenden Servoreglern von Metronix, die diese Funktionalität bieten, erheblich gesenkt werden.

Anlagenbauern steht damit eine weitere, äußerst wirtschaftliche Option für Anwendungen zur Verfügung, in denen keine sicherheitsgerichtet Abschaltung der Endstufe benötigt wird und eine einfache Abschaltung ausreicht. So kann eine sichere Abschaltung unter bestimmten Bedingungen bei geschlossenen Systemen entfallen. Außerdem bevorzugen einige Maschinenbauunternehmen aus unterschiedlichen Gründen separate Schutzeinrichtungen. Dies ist beispielsweise der Fall, wenn Maschinenhersteller auf Grund von lokalen Anforderungen unterschiedliche Steuerungseinrichtungen einsetzen, aber bedingt durch die häufig sehr komplexen und aufwändigen Inbetriebnahmen von Feldbus basierten Sicherheitskonzepten, bevorzugt externe Sicherheitseinrichtungen einsetzt. Die Sicherheitstechnik ist dann nicht steuerungsspezifisch sondern eine steuerungsübergreifende Lösung des Maschinenherstellers.

Die kompakten Servoregler der Reihen ARS 21xx/23xx SE sind für den Einbau in Schaltschränken konzipiert und werden für ein - oder dreiphasige Versorgungen angeboten. Die Ausgangsleistungen reichen von 0,5 bis 6 kVA (mit einer Spitzenausgangsleistung von 1 bis 12 kVA).

Mit auf den Weg gegeben hat Metronix den Servoreglern zwei Eigenschaften, die die Metronix-Kunden besonders schätzen. Als Erstes ist die für Metronix Servoregler charakteristische, äußerst kompakte Bauform mit integriertem Netz- und Motorfiltern sowie der integrierte Bremschopper und Bremswiderstand zu nennen. Diese bleiben auch in der ARS 2000 SE Produktfamilie erhalten. Investitionskosten für externe EMV-Filter und deren Verdrahtung werden vermieden, die für Metronix typische ready-to-use Eigenschaft der Servoregler bleibt vollständig erhalten.

Als Zweites ist der maximale Ausgangsstrom zu nennen. Er beträgt bis zum Vierfachen des maximalen Nennausgangsstroms gegenüber dem Zwei- bis Zweieinhalbfachen bei vergleichbaren Servoreglern anderer Hersteller. Dieser Vorteil lässt sich in vielen Anwendungen für einen insgesamt schnelleren Bewegungsablauf und somit für einen erhöhten Volumendurchsatz der Maschinen nutzen. Die Performancesteigerung auf Achsebene liegt im Bereich von 17 bis 25 %. In typischen Automationsanwendungen ergaben die Metronix-Tests für die neuen Servoregler eine Produktivitätssteigerung von 5 bis 7 %.

Ein universelles Geberinterface erlaubt den Anschluss von Resolvern, analogen und digitalen Inkrementalgebern sowie Single- oder Multiturn-Absolutwertgebern wie z.B. HIPERFACE oder EnDat. Standardmäßig mit an Bord ist eine, mit dem DS 402 CANopen-Geräteprofil kompatible CAN-Feldbusschnittstelle.

Als weiteres Kriterium ist die integrierte Schnittstelle für SD-Karten zu nennen, die bei Serienapplikationen und / oder Servicefällen eine schnelle Geräteinbetriebnahme ohne Parametriertool ermöglicht. Angeboten wird der Servoregler in zwei Gehäusegrößen mit einer Breite von lediglich 54 oder 69 mm.

Gegenüber den aktuellen Servoreglern verzichtet Metronix bei der neuen Serie lediglich auf die beiden Erweiterungssteckplätze für zusätzliche Technologiemodule (z.B. E/A- oder Feldbusmodule) sowie auf die integrierte Leistungsfaktorkorrektur.

Die integrierte Intelligenz des Servos verschafft dem Maschinenbauer eine enorme Flexibilität. Sie erlaubt dem Ingenieur die Entwicklung kosteneffektiver Antriebslösungen für viele gängige Anwendungen mit einer oder einigen wenigen Achsen sowie wirtschaftliche Lösungen für Subsysteme in den Bereichen Labelling und Handling. Weitere typische Anwendungsgebiete sind Funktionen wie Synchronisierung, Fliegende Säge, Sortieren oder die Automatisierung von Hilfsfunktionen wie Rüst- und Schutzfunktionen. Auch in komplexeren, mehrachsigen Maschinen und in der Anlagenautomatisierung lassen sich die Servoregler einsetzen - jetzt dank des erweiterten Portfolios von Metronix sogar noch flexibler.

Für die Servoregler steht ein leistungsfähiges, Windows-basiertes Software-Tool zur Parametrierung und Analyse zur Verfügung. Für komplexere Anwendungen bietet Metronix einen einfach zu integrierenden Motion Controller an.

Metronix entwickelt, produziert und vertreibt seit über 30 Jahren innovative Antriebs- und Steuerungstechnik für den Maschinen- und Anlagenbau sowie die Automobilindustrie, mit dem Fokus auf intelligente Servoantriebe. Für diesen Anwendungsbereich fertigt Metronix vorrangig Servoumrichter als Standardgeräte und ebenso in kundenspezifischer Ausführung. Abgerundet wird das Angebot durch versierte, erfahrene Ingenieure, die Kunden bei der Entwicklung optimaler Antriebs- und Automatisierungslösungen zur Seite stehen. Das Unternehmen vertreibt die entwickelten Antriebs- und Steuerungsprodukte unter eigenem Namen sowie als kundenspezifische Ausführungen an verschiedene namhafte OEM-Hersteller.

Ferner umfasst das Produktangebot geophysikalische Messgeräte und kundenspezifische digitale Steuerungen für MSR-Anwendungen. Metronix ist eingebunden in die Apex Tool Group, LLC. mit Hauptsitz in Sparks, Maryland, USA. Die Apex Tool Group beschäftigt mehr als 8.000 Mitarbeiter in über 30 Ländern der Welt. Entwicklung und Produktion von Metronix sind in Braunschweig angesiedelt.

ENDE

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an:

Metronix Meßgeräte und Elektronik GmbH, Kocherstraße 3, 38120 Braunschweig, Deutschland. Tel.: +49 (0)531 8668-0; sales@metronix.de; <http://www.metronix.de>

Medienkontakt: Frank Eßmann, +49 (0)531 8668-0, Frank.Essmann@apextoolgroup.com

HIPERFACE ist ein eingetragenes Warenzeichen der Sick Stegmann GmbH. EnDat ist ein eingetragenes Warenzeichen der Dr. Johannes Heidenhain GmbH.