

Wir, die Metronix Meßgeräte und Elektronik GmbH, sind ein mittelständisches Unternehmen, eingebettet in einen internationalen Konzern. Wir bieten Ihnen nicht nur eine spannende Aufgabe und ein attraktives Gehalt, Sie haben darüber hinaus bei uns die Möglichkeit, sich persönlich und fachlich kontinuierlich weiter zu entwickeln – durch Schulungen und Aufstiegsmöglichkeiten innerhalb des Unternehmens.

Zur Verstärkung unseres Teams suchen wir am **Standort Braunschweig** Ihre Unterstützung als

Manager Quality, Health, Safety & Environment (m/w/d)

Ihre Aufgaben:

- Überwachung sämtlicher Geschäftsprozesse auf Konformität zur Norm ISO 9001 sowie des konzerninternen HSE-Managementsystems
- Verantwortung für die Weiterentwicklung der Bereiche Qualität, Sicherheit, Umwelt und Gesundheit
- Koordination des kontinuierlichen Verbesserungsprozesses (PDCA)
- Ansprechpartner bei Focus- und Rezertifizierungsaudits, Koordination und Überwachung von vereinbarten Korrekturmaßnahmen
- Implementierungs- und Koordinationstätigkeiten zur Erreichung des Normenstands ISO 14001
- Verhandlung und Entwicklung von Vereinbarungen zur Qualitätssicherung bis zur Unterschriftsreife
- Planung und Durchführung von regelmäßigen Lieferantenaudits, Überwachung von Abstellmaßnahmen
- Ansprechpartner bei Kundenaudits (Auditdurchführung, Vereinbarung von Korrekturmaßnahmen und Terminen, interne Verfolgung)
- Behandlung von Qualitätsproblemen (Risikomanagement, Analyse, Korrekturmaßnahmen, Kommunikation, 8D-Reporte, etc.)
- Unterstützung und Training der Organisation hinsichtlich von QHSE-Belangen
- Erstellung und Bewertung von QHSE-Kennzahlen und Ableitung von Optimierungen in der Organisation

Ihr Profil:

- Abgeschlossenes Studium der Elektrotechnik (Diplom / Master / Bachelor), Techniker Elektrotechnik oder eine gleichwertige Qualifikation
- Mindestens 2 Jahre Erfahrung als Qualitätsingenieur/ Techniker oder Qualitätsmanager im technischen Bereich
- Zertifizierung als leitender Auditor (m/w/d)
- Solide Kenntnisse der Normen ISO 9001 und ISO 14001
- Erfahrungen in der Leitung einer HSE-Organisation sowie der zugehörigen Prozesse und Tätigkeiten
- Kenntnis aktueller QS-Werkzeuge (FMEA, Pareto-Analyse, 8D-Reporte ...)
- Erfahrung im Projektmanagement und in Produktionsprozessen
- Idealerweise Ausbildung zur Fachkraft für Arbeitssicherheit
- Sicherer Umgang mit MS-Office-Paket
- Fließende Deutsch- und Englischkenntnisse

Wir bieten:

- Internationales Umfeld
- Attraktives Gehalt
- Zahlreiche Mitarbeitervergünstigungen / Mitarbeiterangebote (Corporate Benefits)
- Fortbildungs- und Weiterentwicklungsmöglichkeiten

Sie sind davon überzeugt, dieser anspruchsvollen Aufgabe gerecht zu werden und gemeinsam mit uns voranzukommen? Senden Sie uns Ihre aussagekräftigen Bewerbungsunterlagen mit Angaben Ihrer Gehaltsvorstellungen und Ihrer Kündigungsfrist über unser Bewerberportal: **JETZT BEWERBEN**

Die Metronix Meßgeräte und Elektronik GmbH in Braunschweig ist die deutsche Tochtergesellschaft eines amerikanischen Konzerns, der weltweit mit rund 7.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern ca. 1,3 Milliarden US-Dollar Umsatz erzielt. In Braunschweig sind wir auf die Entwicklung und Herstellung von digitalen Antriebsregelgeräten für Elektromotoren spezialisiert. Als expandierendes, mittelständisches Unternehmen gehören wir zu den führenden Anbietern unserer Branche. Ergreifen Sie Ihre Chance und arbeiten Sie mit uns an der Zukunft.